



Maschinen

Ferngesteuerte
Rüttelplatten 710–750 kg

AVH 1000 TC



Optimale Verdichtung bei hoher Bediener-sicherheit

Sicherheit

Sicherheit für den Bediener wird immer mehr zu einem entscheidenden Faktor. In der Verdichtung gibt es vor allem im Tief- und Kanalbau zahlreiche unfallträchtige Bereiche, trotz hoher technischer Sicherheitsstandards wie z.B. Verbausysteme.

Ammann hat eine Maschine entwickelt, die für diese Baustellen ein optimaler Problemlöser ist:

Die lenkbare Rüttelplatte AVH 1000 TC. Sie ist kraftvoll und sehr kompakt dank des leistungsfähigen liegenden Hatz Supra 1 D 90 V Dieselmotors, und erzielt auch in tiefsten Gräben und unwegsamsten Bereichen hohe Verdichtungsergebnisse. Der Anwender steuert dabei die Maschine von einem sicheren Standort aus, und zwar alternativ über Fern- oder Kabelsteuerung.

Die Infrarot-Fernsteuerung muß nicht extra geladen werden, da sie durch die Solareinrichtung ständig betriebsbereit ist. Die max. Distanz zwischen Sender und Maschine beträgt 18 Meter. Über Kabel-Fernsteuerung ist die max. mögliche Distanz zwischen Sender und Maschine 8 Meter. Eine Nahabschaltung schützt den Anwender: bei weniger als 2 Metern zwischen Bediener und Maschine stoppt das Gerät bzw. ist generell nicht zu starten.

Die AVH 1000 TC arbeitet nach dem bewährten Prinzip der Vollhydraulik: Der Antrieb der Erregerwellen und die Verstellung der Zentrifugalgewichte erfolgen hydraulisch, dies garantiert eine schnelle Reaktion auf die Anwenderbefehle mit der Fernbedienung und schnelle Unterbrechung des Vortriebs in Gefahrensituationen. Verschleißanfällige Komponenten wie Fliehkraftkupplung oder Keilriemen entfallen.

Extras serienmäßig

Die Sicherheit und einfache Bedienung der Maschine stehen im Mittelpunkt:

- die Fernsteuerung ist mit einem Not-Aus-Schalter ausgerüstet – mit der Fernsteuerung wird der Motor gestartet und ausgeschaltet, der Motorstart ist im Leerlauf möglich
- die Vibration ist beliebig zu- und abschaltbar
- die Fahrtrichtung kann beliebig und schnell geändert werden
- die auf der Maschine installierte Kontrollleuchte zeigt dem Anwender stets an, ob Infrarotkontakt zwischen Sender und Maschine besteht. Wendet sich der Bediener bewusst oder unbewusst von der Maschine ab, bleibt sie unverzüglich stehen
- die Kabelfernsteuerung wird über die Elektronik der Maschine kontrolliert, ist nicht von der Elektronik abhängig (wichtig z.B. bei schlechten Witterungsbedingungen, bei denen der Sender nachgeladen werden muß)
- elektronische Motorschutzabschaltung bei Ölmangel, Luftfilterverschmutzung oder Motorüberhitzung. Der Motor schaltet sich auch nach wiederholtem Start wieder ab
- spürbar erhöhte Standzeiten des Luftfilters durch strömungsmechanisch optimierte Luftleitführung
- Diagnosefähigkeit der Elektronik mit Fehlerspeicheranzeige
- einfache, störunanfällige Verkabelung
- Unterbringung des Senders und der Kabelsteuerung abschließbar unter der hinteren Verkleidungsklappe
- sehr gute Zugänglichkeit der Wartungs- und Servicestellen
- robuste, baustellengerechte Verschlüsse und Scharniere



Ferngesteuerte Bewegungsfreiheit





Vollhydraulik und viel mehr.

Alle Vorteile auf einen Blick:

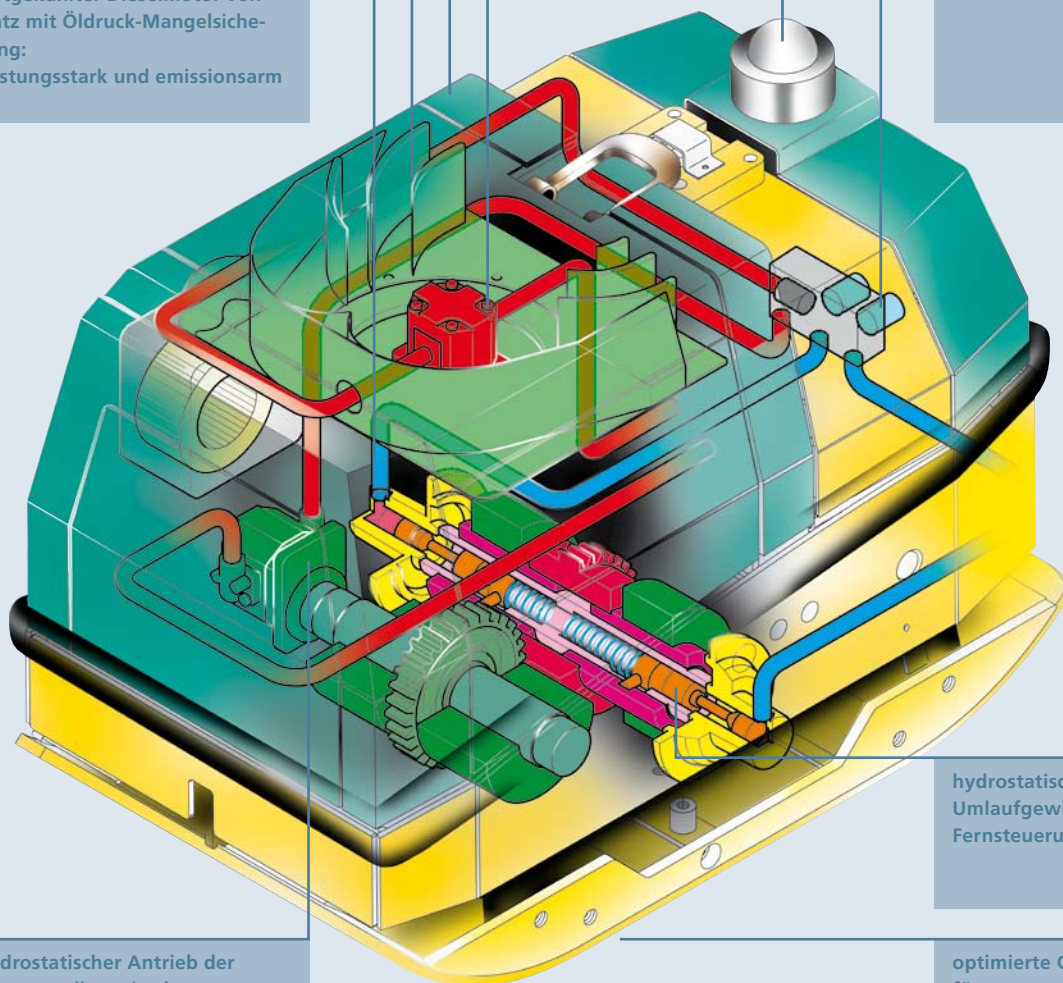
geschlossener, aufklappbarer Oberwagen bietet optimalen Schutz der Funktionsteile und leichte Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten

überdimensionales Luftfiltersystem mit aktiver Schmutzpartikelreinigung

luftgekühlter Dieselmotor von Hatz mit Öldruck-Mangelsicherung: leistungsstark und emissionsarm

Hydraulikpumpe sorgt für hydrostatischen Antrieb und Steuerung und macht den verschleißintensiven mechanischen Keilriemenantrieb überflüssig

Infrarot-Erfänger für Fernsteuerung mit integrierter Kontakt-Kontrollleuchte



hydrostatischer Antrieb der Erregerwellen mittels Hydraulikmotor

hydrostatische Verstellung der Umlaufgewichte erfolgt per Fernsteuerung

optimierte Grundplatte sorgt für ausgewogene Laufeigenschaften, kraftvollen Vortrieb und hohe Steigfähigkeit



Technische Daten

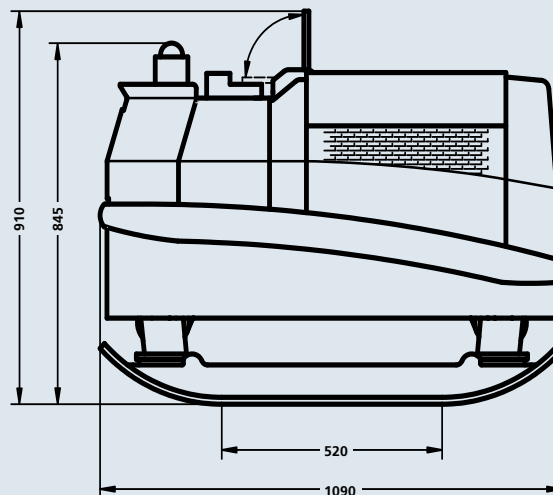
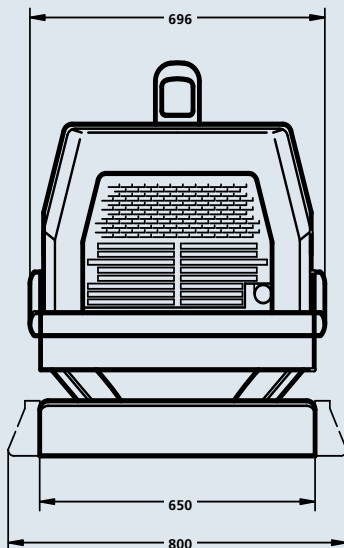
AVH 1000 TC

Betriebsgewichte

Grundgerät	kg	710
mit Anbauwinkel	kg	750
Arbeitsbreite		
Grundgerät	mm	650
mit Anbauwinkeln	mm	800
Motor		luftgekühlter Hatz-Dieselmotor
Typ		1 D 90 V
Leistung	kw/PS	10,9/15,4
Drehzahl	U/min	2900
Kraftstofftankinhalt	l	10
Kraftstoffverbrauch	l/h	ca. 2,5
Ges. Rüttelkraft	kN	70
Rüttelfrequenz	Hz	46
max. Verdichtungstiefe*	cm	90
Arbeitsgeschwindigkeit*	m/min	28
max. Steigfähigkeit	%	35
max. Schräglage	°	25
max. Flächenleistung		
Grundgerät	m ² /h	1090
mit Anbauwinkeln	m ² /h	1350
Serienzubehör		Infrarot- und Kabelfernsteuerung E-Start, Anbauwinkel 75 mm Betriebsstundenzähler
Sonderzubehör		

*je nach Bodenbeschaffenheit

Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten.



AVH 1000 TC

**Ammann Vertriebsfirmen für
Verdichtungsmaschinen:**

Schweiz:

Ammann Schweiz AG
CH-4901 Langenthal
Tel +41 62 916 61 61
Fax +41 62 916 65 40

Deutschland:

Ammann Verdichtung GmbH
D-53773 Hennef
Tel +49 22 42 880 20
Fax +49 22 42 880 259

Rammax Maschinenbau GmbH

D-72555 Metzingen
Tel +49 71 23 922 30
Fax +49 71 23 922 350

Tschechien:

Ammann Czech Republic a.s.
CZ-54901 Nové Město nad Metují
Tel. +420 491 476 111
Fax +420 491 470 215

Frankreich:

Ammann France SA
F-94046 Créteil/Cedex
Tel +33 1 45 17 08 88
Fax +33 1 45 17 08 90

Grossbritannien:

Ammann Equipment Ltd.
GB-Warwickshire, CV37 OTY
Tel +44 1789 414 525
Fax +44 1789 414 495

Polen:

Ammann Polska sp.zo.o.
02-230 Warszawa
Tel +48 22 33 77 900
Fax +48 22 33 77 929

USA:

Ammann America Inc.
Ponte Vedra, Florida 32082
Tel +1 904 543 1691
Fax +1 904 543 1781

**Ammann Herstellfirmen für
Verdichtungsmaschinen:**

Schweiz:

Ammann Schweiz AG
CH-4901 Langenthal
Tel +41 62 916 61 61
Fax +41 62 916 64 03

Deutschland:

Ammann Verdichtung GmbH
D-53773 Hennef
Tel +49 22 42 880 20
Fax +49 22 42 880 259

Rammax Maschinenbau GmbH

D-72555 Metzingen
Tel +49 71 23 922 30
Fax +49 71 23 922 350

Tschechien:

Ammann Czech Republic a.s.
CZ-54901 Nové Město nad Metují
Tel. +420 491 476 111
Fax +420 491 470 215

